

TUBO

CATALOGADA

& COMPANHIA



**Métodos de Ensaio
Não Destrutivos**

Tuper no segmento de óleo e gás

COM CAPITAL 100% NACIONAL, PRODUZINDO TUBOS DE AÇO API, EMPRESA ESTIMA FATURAR R\$ 1,3 BILHÃO, EM 2012

POR VIVIANE FARIAS | REDACAO6@CIPANET.COM.BR

FOTOS DIVULGAÇÃO E OSIRIS BERNARDINO



Vista aérea da Tuper em São Bento do Sul

Empresa de capital 100% nacional, com sede em São Bento do Sul, e unidade industrial também em Xanxerê, Santa Catarina, a Tuper está há mais de 40 anos no mercado, sendo a quinta maior processadora de aço do Brasil, de acordo com o Instituto Nacional dos Distribuidores de Aço (Inda), com mais de 274 mil toneladas processadas em 2011, e é a maior fabricante do País de tubos de aço com solda longitudinal de até sete polegadas, segundo a Associação Brasileira da Indústria de Tubos e Acessórios de Metal (Abitam). Atualmente, seus produtos atendem a 22 segmentos e

sua estrutura é formada por oito unidades de negócios, distribuídas em 116,5 mil m² de área industrial.

A empresa emprega cerca de 2.500 profissionais e sua representatividade na região fez dela a maior empresa de São Bento do Sul, a 14ª maior de Santa Catarina, a segunda do setor metalúrgico do Estado e a terceira nesse segmento na região Sul, com crescimento anual médio nos últimos dez anos de 22%.

Em 1981, a Tuper inaugurou a unidade de tubos, visando atender, inicialmente, à demanda interna de matéria-prima para escapamentos. Em 2006, inaugurou a unidade de tu- ▶



A Tuper emprega cerca de 2.500 profissionais em suas unidades

bos especiais e componentes, voltada à fabricação de peças e componentes para a indústria automotiva. Em 2010, iniciou a produção de tubos galvanizados, cuja fábrica é uma das mais modernas da América Latina.

Diante de seu desenvolvimento, em busca do aprimoramento e expansão do segmento tubos, neste ano, entrou em operação a Tuper Óleo e Gás. Com capacidade de processar 180 mil toneladas de aço ao ano, a nova unidade exigiu investimentos de R\$ 198 milhões, de um total de R\$ 357 milhões, nos últimos dois anos, dos quais 54% foram destinados à nova unidade, consideran-

do recursos próprios e financiamentos do Banco Nacional de Desenvolvimento Econômico e Social (BNDES), Banco Regional de Desenvolvimento do Extremo Sul (BRDE), Financiadora de Estudos e Projetos (Finep) e bancos privados parceiros da Tuper.

Instalada em uma área total de 34.500 m², com essa nova unidade, a Tuper passou a ser uma das únicas empresas de capital 100% nacional a produzir tubos de aço American Petroleum Institute (API), reconhecidos pela indústria de petróleo internacional com as especificações técnicas necessárias para as atividades produtivas.



OSIRIS BERNARDINO

Frank Bollmann,
presidente e CEO da Tuper

Cerca de 70% da produção da Tuper Óleo e Gás será destinada ao segmento de petróleo, gás, químico, petroquímico e mineração, e 30% aos demais setores. A expectativa é de que as exportações cresçam também. “Atualmente, exportamos 3% e trabalhamos com uma previsão de alcançarmos 8% ou 9%, em um prazo de quatro a cinco anos”, destaca o presidente e chief executive officer (CEO) da Tuper, Frank Bollmann.

Nessa nova unidade, serão produzidos tubos de aço carbono para aplicações estruturais e de condução, com diâmetros de até 133/8 polegadas e espessuras variando de 3 mm a 16 mm. Também serão fabricados tubos casing, que são usados para revestimento de poços de petróleo.

Em 2011, a Tuper teve um faturamento de R\$ 1,033 bilhão e estima



Unidade da Tuper Óleo e Gás



A Tuper obteve a certificação API, reconhecida pela indústria de petróleo internacional
Máquina formadora de tubos da Tuper Óleo e Gás

atingir R\$ 1,3 bilhão neste ano, o que representa um aumento de 31% em relação a 2011, superando o crescimento médio alcançado nos últimos dez anos, que é de 22%. Além de abastecer empresas que atuam na área de petróleo, a fábrica terá capacidade de produzir tubos estruturais para a construção civil, indústria naval, rodoferroviária, sucroenergética, telecomunicações e de grandes construções de infraestrutura.

CERTIFICAÇÕES E NORMAS

Além das já tradicionais certificações International Organization for Standardization (ISO) 9001:2008 e ISO TS 29001:2007, que a empresa já possuía, a Tuper obteve, este ano, a certificação API Q1 - 8ª Edição e o direito de usar o Selo API para tubos 5L – Tubos Line Pipe e 5CT – para Tubos Oil Country Tubular Goods (OCTG). A empresa conseguiu ampliar a certificação dos tubos de condução nas Normas Brasileiras Regulamentadoras (NBR) 5580 e NBR 5590, também para tubos de aço carbono com solda longitudinal de até 12 polegadas de diâmetro e espessura de até 16 mm.

Diante disso, os tubos podem ser

fornecidos na sua configuração básica e revestidos, interna e externamente, com pontas biseladas para solda, flangeadas, planas ou com juntas de montagem. A Tuper está em fase de homologação do Certificado de Registro de Classificação Cadastral (CRCC) da Petrobras, visando ao fornecimento de produtos para esse segmento.

TECNOLOGIA E CAPACITAÇÃO PROFISSIONAL

A fábrica da Tuper possui uma completa automação do fluxo do processo produtivo, além de laboratório para ensaios mecânicos de tração, impacto, dureza, micrografias e macrografias e um laboratório para análise química por espectrômetros.

Sua equipe é constituída, em parte, por especialistas em inspeção de qualidade e todos foram aprovados no exame de qualificação aplicado pela Associação Brasileira de Ensaios Não Destrutíveis e Inspeção (Abendi) e nos exames da *American Society for Nondestructive Testing* (ASNT), contando ainda com uma equipe interna que trabalha nas etapas básicas do processo operacional e com o suporte técnico da área de engenharia, desenvolvendo equipamentos internamente.

Inicialmente, a nova unidade atua com 160 profissionais de diversos níveis.

O orçamento de 2012, por exemplo, reserva R\$ 2,5 milhões para o desenvolvimento das pessoas, por meio de banco de talentos, bolsas de estudos e programas motivacionais. Dos 2.500 profissionais da empresa, 28% possuem nível superior, sendo que 80% deles tiveram financiamento oferecido pela Tuper. Atualmente, 12% dos funcionários contam com bolsas de estudos para os níveis técnico, superior, especialização e línguas.

Com o aprimoramento profissional, 75% dos equipamentos instalados na nova fábrica foram projetados, desenvolvidos e construídos por sua própria equipe de técnicos e engenheiros, o que já é feito há cerca de 30 anos na empresa, com o apoio de diversas instituições de ensino, do Brasil e também de diversos países.

COPA DO MUNDO E PRÉ-SAL

A Tuper já fornece diversos itens para a construção e reforma de todos os estádios que serão utilizados na Copa do Mundo de 2014, como o Maracanã, o Mineirão, o Itaquerão, o Castelão, entre outros.

Para angariar o nível de qualidade ►

exigido por projetos desse porte e atender às especificações técnicas do segmento, os tubos fabricados obedecerão, adicionalmente, aos requisitos técnicos solicitados por empresas com atuação global, uma vez que são produtos que demandam um grau extremamente elevado de qualidade e segurança, em função dos rigores de sua aplicação.

A empresa terá o foco também no desenvolvimento de seus produtos, com altos requisitos técnicos, para atender às demandas do aumento de produção, devido à exploração da camada do pré-sal, cujo parque fabril foi equipado com máquinas de avançada tecnologia no processo de solda, fator fundamental na produção de tubos de aço de alta resistência.

PROJETOS

Na área de energia, serão aplicados R\$ 130 milhões para a construção de sete Pequenas Centrais Hidrelétricas (PCHs), em três rios da região Nordeste de Santa Catarina, gerando 28 MW destinados ao consumo próprio e ao fornecimento para terceiros. Essas centrais objetivam a redução de custo no consumo energético e a preservação ambiental.

Outro projeto é o início da produção de andaimes tubulares para a cons-

trução civil. Os investimentos necessários para essa nova linha de produtos serão superiores a R\$ 3 milhões. A empresa está finalizando um plano para abrir uma subsidiária da Tuper Comercial em Houston, nos Estados Unidos. O objetivo é atender, primeiramente, ao mercado americano e, no futuro, ingressar também em outros mercados.

RESPONSABILIDADE AMBIENTAL

O desenvolvimento sustentável está presente em todas as etapas dos processos industriais da Tuper, ao evitar o desperdício e reduzir a geração de resíduos. A implantação de seu sistema de gestão ambiental segue as diretrizes da norma ISO 14001.

A empresa utiliza cisternas para armazenar águas pluviais, que são tratadas e utilizadas nos processos industriais, deixando de ser consumidos 750 mil litros de água das reservas do município de São Bento do Sul. Há outras três cisternas em projeto, com capacidade de armazenamento de 500 mil litros de água da chuva cada uma. Além disso, toda a água utilizada nos processos industriais é tratada para ser reaproveitada ou para retornar à natureza corrigida em seu pH, sem prejuízo ao meio ambiente.

Os resíduos gerados nos processos produtivos são encaminhados a aterros industriais ou empresas de reciclagem. A matéria-prima, por ser 100% reciclável, contribui para que toda a sucata seja reaproveitada na fabricação de mais aço. São incentivadas, ainda, a redução da utilização de papéis e a preferência pelo uso do papel reciclado.

A redução da emissão de gases poluentes e o respeito ao nível de ruído são motivos que influenciam o desenvolvimento tecnológico da produção de sistemas de exaustão, bem como é realizado o plantio de mais de 500 mil mudas de palmito, sem propósito comercial, além de 45 mil árvores nativas e de mais de 200 mil mudas de outras essências.

UNIDADES DE NEGÓCIOS

- Tubos estruturais, industriais e de condução: Produção de tubos de aço carbono com solda longitudinal, com diversos perfis, bitolas e materiais, para aplicações industriais, estruturais e de condução. Atende diversos segmentos de mercado, como o de máquinas agrícolas, autopeças, indústria sucroalcooleira, construção civil, implementos rodoviários, sucroenergético, entre outros.



A Tuper proporciona treinamento aos seus colaboradores



A Tuper desenvolve os seus produtos com altos requisitos técnicos



Cerimônia solene de inauguração da Tuper contou com a presença de autoridades, empresários, imprensa e familiares



Produção de tubos para o segmento de óleo e gás da Tuper

- Tubos especiais e componentes: Produção de peças, componentes tubulares e tubos trefilados, que utiliza corte a laser, tratamento térmico e químico, curvamento, solda, estampagem, usinagem, entre outros processos. Atende a diversos segmentos, entre eles o automotivo.

- Sistemas construtivos: Desenvolve soluções estruturais e arquitetônicas em aço para coberturas metálicas, acabamentos e fachadas. Possui capacidade para idealizar e executar projetos customizados, de acordo com a demanda do cliente.

- Tuper Exhaust Systems (OEM automotivo): Desenvolve e produz sistemas de exaustão para montadoras de veículos no Brasil. Entre os principais produtos destacam-se coletores de exaustão, conversores catalíticos, filtros de material particulado, silenciosos, sistemas de pós-tratamento para atender à norma do Programa de Controle da Poluição do Ar por Veículos Automotores (Proconve) P7 (Euro 5), entre outros.

- Escapamentos de reposição: Desenvolve e produz sistemas de exaustão para o mercado de reposição de

peças automotivas. Atende a todos os modelos de veículos existentes no Brasil e tem capacidade anual para fabricar 4,5 milhões de peças.

- Linha de galvanização: Produz tubos galvanizados, estruturais e eletrodutos para atender principalmente ao mercado de construção civil.

- Tuper Comercial: Centro de distribuição que disponibiliza uma ampla linha de produtos siderúrgicos, além dos fabricados pela própria Tuper. Tem presença nacional, por meio de 25 filiais que cobrem as principais regiões do País.

- Vanfix Plásticos: Produz utilidades domésticas em plásticos, além de peças técnicas.

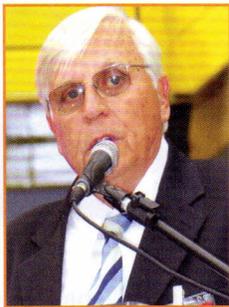
CERIMÔNIA SOLENE DE INAUGURAÇÃO

No dia 14 de setembro, a Tuper realizou a cerimônia solene de inauguração de sua unidade voltada ao segmento de óleo e gás, na qual reuniu autoridades, empresários, imprensa e familiares para o acionamento da formadora de tubos, sétima construída internamente pela empresa, como

forma simbólica de demonstrar o início efetivo da produção.

Em seu discurso, o presidente da Tuper, Frank Bollmann, ressaltou as incansáveis horas despendidas, envolvendo um grande número de profissionais de todas as especialidades, das áreas técnicas de engenharia, projetos, oficina, suprimentos e todos os demais envolvidos na parte burocrática, desde a área administrativa, financeira, recursos humanos, qualidade, marketing e outras, para concretizar essa nova unidade. "Para mantermos a excelência em todos os segmentos, fundamentamos nossa atividade em dois pilares: a valorização dos recursos humanos e o investimento em tecnologia, pois a Tuper, acima de tudo, é uma empresa de tecnologia para a fabricação de produtos de qualidade e que atendam às mais rígidas certificações."

Bollmann enfatizou que, desde 1996, a Tuper eliminou a obrigação do cartão ponto a seus colaboradores. "Não existe a necessidade de sirenes para dar início ou fim à jornada, cada colaborador tem ciência das suas responsabilidades. Uma das provas disso é que, desde 2006, não temos reclamações trabalhistas na Tuper. A satisfação com o ambiente interno no trabalho se confirma nos resulta- ▶



Magno Bollmann,
prefeito de São Bento do Sul



Eduardo Deschamps, secretário
de Estado da Educação

dos de Pesquisas de Clima, realizadas regularmente por empresas terceiras, demonstrando que a imagem da empresa para os funcionários, em uma escala de um a dez, conquistou, na última pesquisa, 9,7.”

A Tuper atua com um Programa de Jovens Aprendizes, oportunizando para os filhos de seus colaboradores e jovens da comunidade a possibilidade de trabalhar na empresa como aprendiz, cujo programa foi referendado pelo Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial (Senai) de São Bento do Sul.

Com o objetivo de aproximar as famílias do ambiente de trabalho, criou o Programa Portas Abertas, no qual os familiares são convidados a visitar a empresa. “Temos como pilares fortes para a sustentação da nossa gestão de pessoas os valores da empresa, criados em conjunto com o quadro de colaboradores, que muito nos orgulha em citarmos: cliente, respeito, comprometimento, segurança, superação e resultado. Os reflexos de toda essa gestão participativa são conferidos em um ambiente de trabalho saudável, transparente e que estimula o crescimento pessoal e profissional de nossos colaboradores, resultando em um dos índices de turnover mais baixo do mercado nacional”, acentuou Bollmann.

A Tuper mantém benefícios sociais para seus colaboradores, desde programas de saúde, alimentação, esportes, educação, cultura até incentivos salariais. “Somos a empresa que mantém os salários mais valorizados da região. Temos orçado, para 2012, R\$ 2,5 milhões a serem investidos em Programas de Treinamento e Desenvolvimento.”

Segundo o presidente da empresa, um dado que representa a importância de uma empresa na comunidade é o valor de impostos e contribuições que ela gera. “Gostaria de compartilhar alguns números que consideramos importantes. No exercício de 2012, a Tuper deve gerar aproximadamente R\$ 430 milhões em impostos, contribuições e encargos sociais, entre Imposto sobre Circulação de Mercadorias e Serviços (ICMS), Imposto sobre Produtos Industrializados (IPI), Programa de Integração Social (PIS), Contribuição para o Financiamento da Seguridade Social (Cofins), Instituto Nacional do Seguro Social (INSS), Imposto de Renda Pessoa Jurídica (IRPJ), Contribuição Social sobre o Lucro Líquido (CSLL) e Imposto Sobre Serviços de Qualquer Natureza (ISS).”

Para o prefeito de São Bento do Sul, Magno Bollmann, que esteve presente no evento, é uma honra participar dessa nova fase de crescimento da Tuper, que

representa mais um marco importante na pujança do parque industrial do município e o espírito empreendedor dos empresários. “A Tuper se transformou em um modelo da mais alta competência, ao apostar na diversificação, inovação, investimento e valorização do ser humano, como estratégia de crescimento e, como reciprocidade, compensa o município na forma de agregação de valor ao nosso Produto Interno Bruto (PIB), na geração de impostos e na oferta de empregos diretos.”

O prefeito apontou que, na tecnologia aplicada em soluções inovadoras, na qualidade dos produtos e na credibilidade que a empresa alcançou no mercado, tornou-a uma grande alternativa para atender a projetos altamente estratégicos, como o pré-sal, gerando ainda mais empregos e renda para a cidade, Estado e País. “A participação da Tuper no apoio aos projetos da educação, esporte e cultura do município e a preocupação em manter um ambiente em desenvolvimento estável demonstram o seu compromisso com a responsabilidade social e ambiental. Exemplos como esse, aliados ao esforço do nosso governo, na atenção de novos empreendimentos, permitem-nos constatar uma nova realidade econômica no município.”

O secretário de Estado da Educação, Eduardo Deschamps, que, na ocasião, representou o governador de Santa Catarina, João Raimundo Colombo, completou, destacando a representatividade da Tuper na geração de empregos, na produção e na educação. “Nesse sentido, saúde, segurança, educação e infraestrutura são as molas propulsoras para crescermos juntamente com empreendedores, como os que dirigem a Tuper há mais de 40 anos, para, efetivamente, proporcionar o desenvolvimento econômico e social a Santa Catarina.”